



M&S-Membransicherheitsventile sind TÜV-bauteilgeprüfte Armaturen zur Absicherung hygienischer, drucktragender Systeme wie Druckbehälter und Rohrleitungen bei unzulässigem Druckanstieg. Sie entsprechen der Druckgeräterichtlinie (DGRL 2014/68/EU).

Das patentierte Membranabdichtsystem in Kombination mit einem strömungsoptimierten Kugelgehäuse erfüllt sämtliche Kriterien des *Hygienic Designs*. Es gewährleistet eine hermetische Trennung zwischen Produktbereich und Federraum und bietet damit maximale Sicherheit auch bei Anwendungen mit höchsten hygienischen Anforderungen bis hin zu aseptischen Prozessen.

Durch diese innovative Bauweise verbinden die Ventile höchste Produktsicherheit mit einer signifikanten Steigerung der Abblaseleistung bei gleichzeitiger Reduzierung der Baugröße.

Der Ein- und Austrittsbereich ist modular aufgebaut und ermöglicht den flexiblen Anschluss verschiedenster Verbindungstypen. Optional sind pneumatische Anlüftung, Stellungsrückmeldung sowie Ventilheizung verfügbar.

Membran-Sicherheitsventile

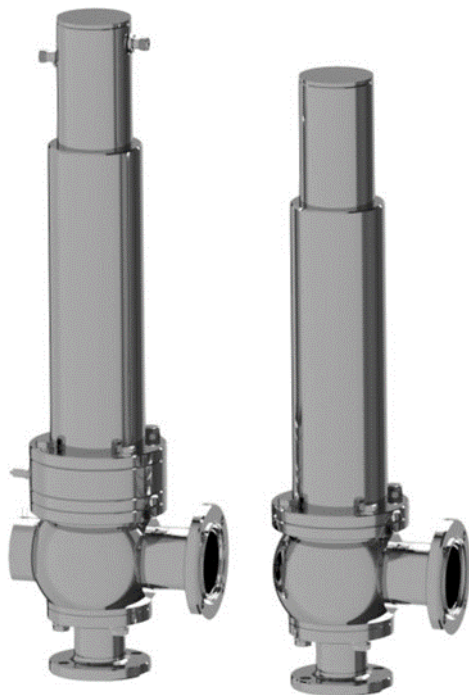


Bild 1

Schnitt Membran-Sicherheitsventil



Bild 2

Einsatz

Zur Entlastung bei unzulässigem Druckanstieg

- in Anlagen mit aseptischen Anwendungen;
- Behältern;
- Rohrleitungssystemen.

mit hohen und höchsten Ansprüchen an die Reinigungsfähigkeit und Kontaminationssicherheit.

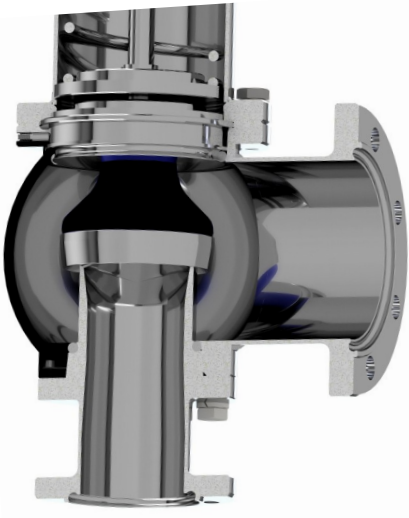
Für

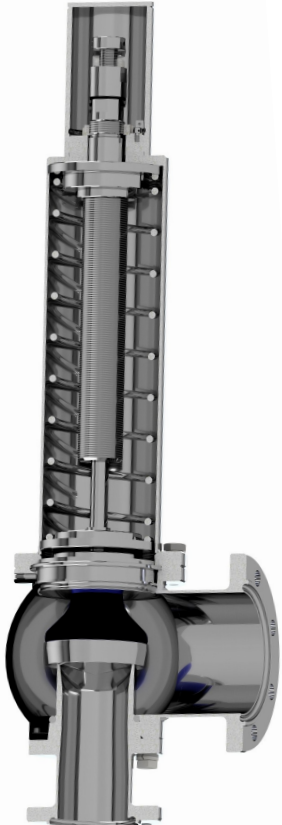
- ungiftige Gase;
- Dämpfe;
- neutrale, nicht klebende Flüssigkeiten (Fluide Gruppe II).

Merkmale

Ausführungen



Einsatz	Merkmale	Ausführungen
	<ul style="list-style-type: none">• Patentiertes Membranabdichtsystem mit hermetischer Trennung von Produkt- und Federraum (Bild 3);• Hygienisches Design mit optimaler Reinigungsfähigkeit;• Strömungsoptimiertes tottraumfreies Kugelgehäuse;• Hohe Abblasleistungen;• Modulares Anschlusskonzept ermöglicht die Auswahl der Anschlussart;• Sehr gute Reinig- und Sterilisierbarkeit (CIP/SIP);• Integrierte Leckageüberwachung;• Sitzreinigung manuell, optional pneumatische Anlüftung;• Einstelldruck konstant;• TÜV-bauteilgeprüft;• Gekapselte Spindel ohne bewegliche Außenteile für höchste Betriebssicherheit und gleichzeitig leichter Reinigung (Bild 4);• Reduzierte Bauhöhe;• Schneller und einfacher Membranwechsel.	 <p data-bbox="1353 996 1428 1025">Bild 3</p>

Einsatz	Merkmale	Ausführungen
<ul style="list-style-type: none">• Baugrößen<ul style="list-style-type: none">* DN25 - DN 80• Druck-/Einstellbereiche<ul style="list-style-type: none">* 0,5 -10 bar• Werkstoffe<ul style="list-style-type: none">* 1.4307 AISI 304L, 1.4404 AISI 316L, 1.4435 AISI 316L;* Dichtungen (FDA-konform) EPDM;• Oberflächen<ul style="list-style-type: none">* $Ra \leq 0,8 \mu m$ (produktberührt) optional $Ra \leq 0,4 \mu m$• Sonderausstattungen (Optional)<ul style="list-style-type: none">* Pneumatische Anlüftung;* Ventilheizung;* Stellungsrückmeldung.• Sonderausführung<ul style="list-style-type: none">* Austritt mit vergrößertem Auslass.		 <p data-bbox="1396 2072 1471 2101">Bild 4</p>