

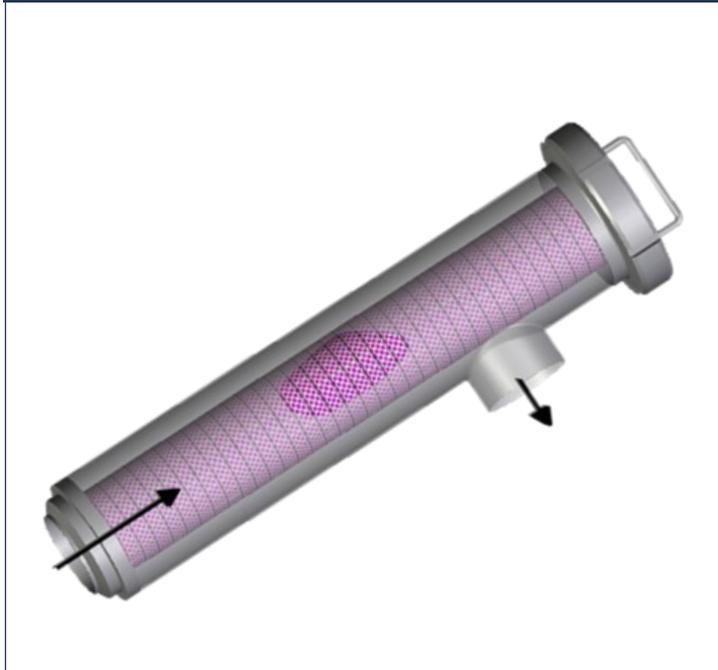


M&S-Eckrohrsiebe werden zur Filtration von pumpfähigen Medien in einer Rohrleitung eingesetzt. Unerwünschte Bestandteile werden ausfiltriert, so dass nachgeschaltete Komponenten geschützt werden. Grundsätzlich bestehen sie aus einem zylindrischen Gehäuse mit einem zylindrischen Siebeinsatz aus Lochblech, Gaze oder Spaltrohr. Die offenen Flächen der Siebeinsätze sind so dimensioniert, dass der Druckverlust möglichst gering ausfällt. Die Bauform des Eck-Gehäuses begünstigt eine einfache Entnahme und Reinigung des Siebeinsatzes, ohne dass die eigentliche Rohrleitung demontiert werden muss.

M&S-Eckrohrsieb



Fließrichtung



Einsatz

Merkmale

Ausführungen

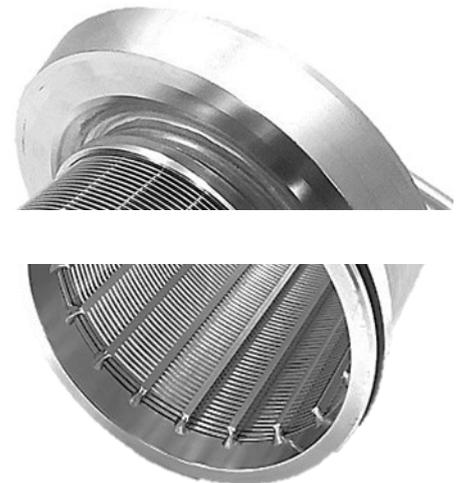
- Rückhaltung und Entfernung von unerwünschten Bestandteilen nach Größe in pumpfähigen Medien.
- Absicherung gegen Fremdkörper bei empfindlichen Anlagenteilen, wie z. B. Pumpen, Apparaten und Ventilen.
- Sicherstellung der erwünschten Produktqualität.

Einsatz

Merkmale

Ausführungen

- Hohe Durchflussleistung durch große sieboffene Fläche.
- Durchfluss in beide Richtungen bei Variante Lochblech oder Sandwichausführung möglich.
- Einfache Montage und Handhabung.
- Sehr gut reinig- und sterilisierbar.
- Siebreinigung ohne Gehäuseausbau.
- Siebkörper mit Deckel und Stützring je nach Ausführung voll bzw. teilweise verschweißt.
- Hygienische Abdichtung des Siebsitzes mittels O-Ring.
- Stabile Ausführung des Siebeinsatzes.



Einsatz	Merkmale	Ausführungen
<ul style="list-style-type: none"> • Baugrößen: DN 25 bis DN 150. • Zulässiger Betriebsdruck <ul style="list-style-type: none"> * DN 25-100 (10 bar), DN 125 (6 bar), DN 150 (4 bar). • Prozessanschlüsse <ul style="list-style-type: none"> * Schweißstutzen gemäß EN10357. * Verbindungselemente aus dem M&S-Programm oder weitere nach Kundenwunsch. • Werkstoffe <ul style="list-style-type: none"> * Gehäuse: 1.4301/AISI 304, 1.4404/AISI 316L, weitere Edelstähle, Titan oder Hastelloy. * Dichtungen: EPDM, FKM, HNBR (grundsätzlich FDA konform). • Oberflächen: Matt gestrahlt oder poliert (geschliffen). 		

- **Siebeinsatz**

- * Geschweißte Ausführung (Standard).
- * Gesteckte Ausführung mit O-Ring Abdichtung.
- * Geschraubte Ausführung mit Rundgewinde in Blinddeckel eingeschraubt.

- **Siebkörper**

- * Lochblech (Lochung 0,5 mm bis 10 mm, Bild 1).
- * Lochblech mit Gaze (45 µm bis 1000 µm).
Je nach Anströmrichtung innen- oder außenliegend.
- * Sandwichausführung: Kombination Lochblech/Gaze/Lochblech (Bild 2).
- * Spaltrohrsieb von 10 µm bis 5000 µm (0,01 mm bis 5 mm) (Bild 3).
 - ◆ Anströmung Innen - zur Außenseite (FITO).
 - ◆ Anströmung Außen - zur Innenseite (FOTI).

Das Spaltrohrsieb besteht aus einem radial angeordneten keilförmigen Profildraht, der innen mit Stützdrähten verschweißt ist.

Der Filter-Feinheitsgrad wird durch den Abstand des Profildrahtes bestimmt (Bild 4).

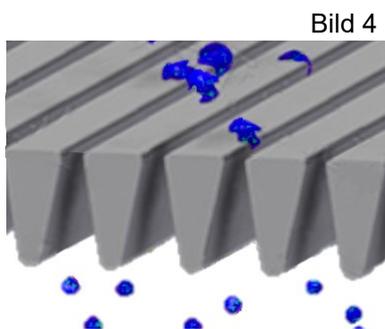


Bild 4

Der Profildraht wird an der Kopfseite angeströmt und die Verunreinigungen werden zurückgehalten. Durch die keilförmige Geometrie wird eine Verblockung an der gegenüberliegenden Drahtseite verhindert.

Die stabile Ausführung sowie die keilförmige Geometrie des Spaltrohrsiebes erlaubt eine sehr gute Rückspülbarkeit.

*Ausführungen mit Modifizierungen für unterschiedliche Anforderungen erhältlich.
(siehe weitere Produktinformationen Siebe: Sicherheit, Prozess, Handling, Hygiene)*

Bild 1

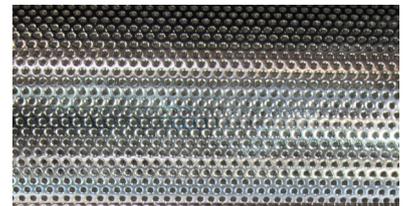


Bild 2

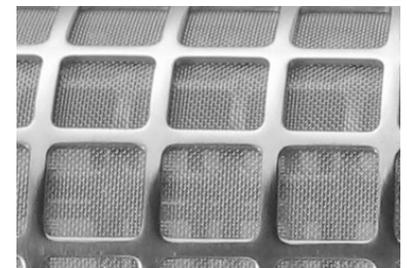


Bild 3

