



M&S-Eckrohrsiebe sind bereits in der Standardausführung gut zu reinigen und deshalb für fast alle Anwendungen mit normalen oder erhöhten Ansprüchen an die Reinigbarkeit geeignet.
Für Prozesse mit besonders hohen Ansprüchen oder für spezielle Anforderungen können aber noch zusätzliche Modifikationen vorgenommen werden.

Varianten



Einsatz

Merkmale

Ausführungen

Für höchste Ansprüche an die Reinigbarkeit stehen zur Auswahl:

- Hygienischer Gehäuse- und Prozessanschluss.
- Spaltfreier vollverschweißter Siebeinsatz.
- Dichtungsfreie Abdichtung des Siebeinsatzes.
- Individuelle Entleerung des Gehäuses über zusätzliche Stützen.
- Zerlegbarer Siebeinsatz für eine manuelle Reinigung.

Einsatz

Merkmale

Ausführungen

Für höchste Ansprüche an die Reinigbarkeit stehen zur Auswahl:

- Hygienische Gehäuse- und Prozessanschlüsse nach DIN 11853/11864-1,2,3 (EHEDG-zertifiziert).
 - * Höchste Reinigbarkeit durch tottraumfreie Abdichtung.
 - * Selbstzentrierung der Verbindungsteile für einen spaltfrei ausgerichteten Durchgang.
- Siebverschluss mit leicht lösbarer Klemmverbindung nach DIN 32676.
- Spaltfreier vollverschweißter Siebeinsatz
 - * Spaltvermeidung durch Rundumverschweißung des Siebrohres.
- Dichtungsfreie Abdichtung des Siebeinsatzes
 - * Vermeidung von Verunreinigungen bei Dichtungsausfall.
- Individuelle Entleerung über zusätzliche Stützen.
- Zerlegbarer Siebeinsatz
 - * Gesteckte Ausführung
 - ◆ Einfache Trennung von Siebkörper und Siebdeckel.
 - ◆ Gute Reinigbarkeit
 - * Geschraubte Ausführung
 - ◆ Einfache Trennung von Siebkörper und Siebdeckel.
 - ◆ Stabile starre Verbindung von Siebkörper und Siebdeckel.

Einsatz
Merkmale
Ausführungen

- Hygienischer Gehäuse- und Prozessanschluss (Standard DIN 11851)
 - * Mit Verschraubung nach DIN 11853-1 bzw. DIN 11864-1 (Bild 4)
 - * Mit Flanschverbindung nach DIN 11853-2 bzw. DIN 11864-2 (Bild 1)
 - * Mit Klemmverbindung nach DIN 11853-3 bzw. DIN 11864-3 (Bild 5)
 - * Mit Klemmverbindung nach DIN 32676 (Bild 6)
- Spaltfreier vollverschweißter Siebeinsatz.
 - * Vollverschweißung des Siebkörpers mit dem Siebdeckel (Bild 7).
- Gehäuse mit zusätzlichen Ablaufstutzen (Bild 3)
 - * Entleer- oder Entlüftungsstutzen mit Schweißenden oder mit M&S-Verbindungselementen.
 - * Die Größe und Position kann frei gewählt werden.
- Zerlegbarer Siebeinsatz
 - * Gesteckte Ausführung
 - ◆ Siebkörper mit O-Ring-Abdichtung am Verschlussdeckel (Bild 8).
 - * Geschraubte Ausführung
 - ◆ Siebkörper mit Rundgewinde zum Einschrauben in den Verschlussdeckel (Bild 9).
- Dichtungsfreie Abdichtung des Siebeinsatzes
 - * Verzicht auf Dichtelement (Bild 2)

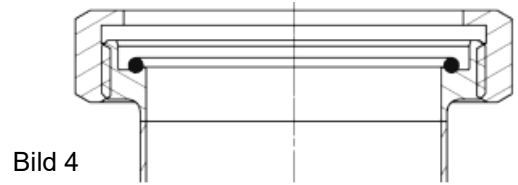


Bild 4

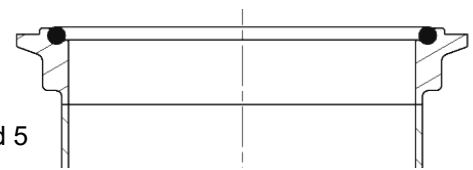


Bild 5

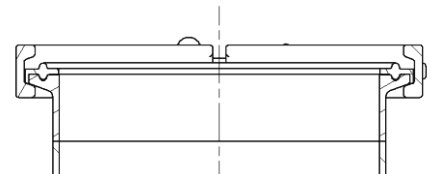


Bild 6

Bild 7

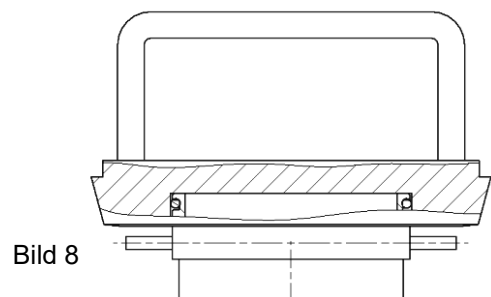


Bild 8

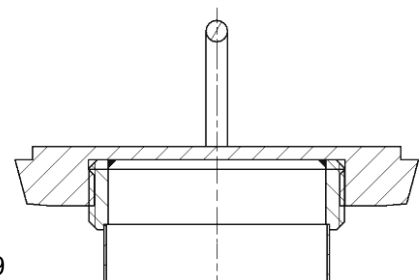


Bild 9