

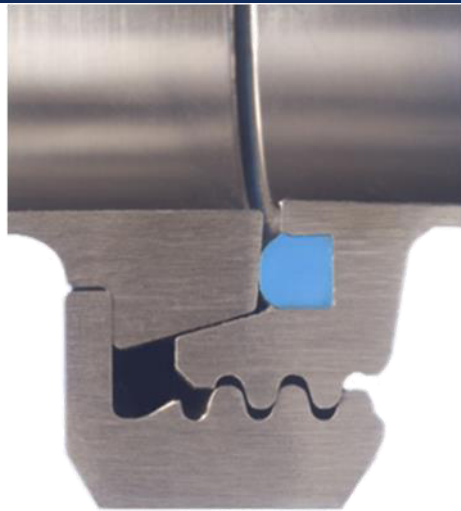


Die M&S-HyCom-Umrüstsätze für Milchrohrverschraubungen nach DIN 11851 bieten eine effiziente Lösung, um bereits im Einsatz befindliche herkömmliche Milchrohrverschraubungen nachträglich schnell und effektiv in hygienische Verbindungen zu optimieren.

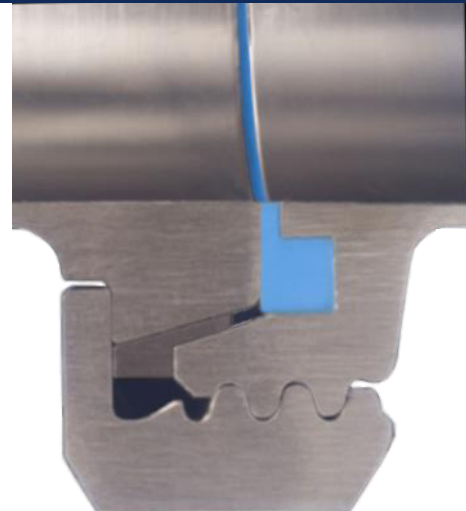
Diese innovative und kostengünstige Alternative zur Rohrverschraubung nach DIN 11864 / DIN 11853 kombiniert einen metallischen HyCom-Zentrierring mit einer speziell abgestimmten HyCom-Formdichtung.

Der HyCom-Umrüstsatz gewährleistet eine präzise, versatzfreie Ausrichtung innerhalb des Rohrsystems und erzeugt zudem durch seine Anschlagfunktion eine definierte Vorspannung der Dichtung. Eine bündige, hygienische und zuverlässige Abdichtung mit den Merkmalen einer Rohrverschraubung nach DIN 11864 / DIN 11853 wird dabei garantiert. Das Fraunhofer-Institut hat die herausragende Reinigungsfähigkeit durch spezielle Reinigungstests nachgewiesen und bestätigt.

### Verschraubung ohne HyCom-Umrüstsatz



### Verschraubung mit HyCom-Umrüstsatz



#### Einsatz

#### Merkmale

#### Ausführungen

- Umrüstung von Verschraubungen nach DIN 11851 auf hygienischere Verbindungen;
- Anwendbar in Branchen mit strengen Hygienestandards, einschließlich der Lebensmittel- und Getränkeindustrie; geeignet für die Verlängerung der Produkthaltbarkeit;
- Minimierung des Kontaminationsrisikos durch spaltfreies Abdichtkonzept.


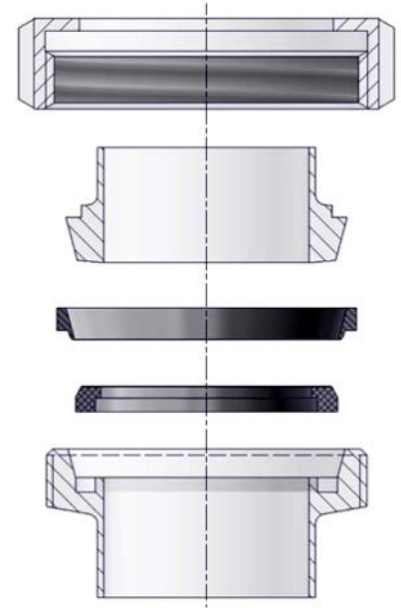
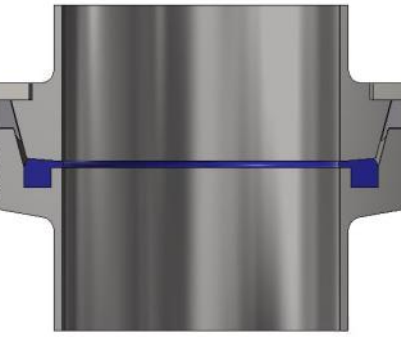
#### Einsatz

#### Merkmale

#### Ausführungen

- Präzise Ausrichtung durch Selbstzentrierung;
- Spaltfreie Abdichtung für hohe hygienische Anforderungen durch Kombination von HyCom-Zentrierring und speziell ausgelegte HyCom-Formdichtung;
- Gleichmäßige Vorspannung der Dichtung mittels metallischem Anschlag verhindert Nachziehen bei Temperaturschwankungen und gewährleistet eine längere Lebensdauer;
- Kostengünstige Alternative zu Rohrverschraubungen nach DIN 11864 / DIN 11853;
- Versatzlose radiale Ausrichtung innerhalb des Rohrsystems insbesondere für molchbare Rohrleitungen;
- Nachrüstbar, um bestehende Verschraubungen in hygienischere Verbindungen aufzuwerten;
- Gemäß der Prüfung durch das Fraunhofer-Institut konnte eine Reduktion der Restverschmutzung um bis zu 93% nachgewiesen werden.



Einsatz	Merkmale	Ausführungen
<ul style="list-style-type: none"><li>• Bauteile (Bild 1)<ul style="list-style-type: none"><li>* HyCom-Zentrierring;</li><li>* HyCom-Formdichtung.</li></ul></li><li>• Aufbau (Bild 2)</li><li>• Baugrößen<ul style="list-style-type: none"><li>* DN25 - DN150.</li></ul></li><li>• Ausführungen<ul style="list-style-type: none"><li>* für Verschraubungen nach DIN 11851 (Rohranschluss nach DIN EN 10357).</li></ul></li><li>• Zulässiger Druck<ul style="list-style-type: none"><li>* DN25 - DN40            40 bar;</li><li>* DN50 - DN100        25 bar;</li><li>* DN125 - DN150       16 bar.</li></ul></li><li>• Werkstoffe<ul style="list-style-type: none"><li>* Standard: 1.4301/AISI 304;</li><li>* FDA konforme Dichtungen: EPDM, FKM.</li></ul></li><li>• Oberflächen<ul style="list-style-type: none"><li>* Ausführung drehblank;</li><li>* Produktberührt <math>Ra \leq 0,8 \mu\text{m}</math>.</li></ul></li><li>• Montage<ul style="list-style-type: none"><li>* Einlage der HyCom-Formdichtung in den Gewindestutzen (Bild 3);</li><li>* Aufstecken des HyCom-Zentrierrings auf den Gewindestutzen.</li></ul></li><li>• Zeugnislegung<ul style="list-style-type: none"><li>* Konformitätsbescheinigungen der Dichtungen z.B. FDA;</li><li>* Werkzeugnis 2.2 nach DIN EN 10204;</li><li>* Abnahmeprüfzeugnis 3.1 nach DIN EN 10204 für das Vormaterial.</li></ul></li></ul>		<p>Bild 1</p>  <p>Bild 2</p>  <p>Bild 3</p> 



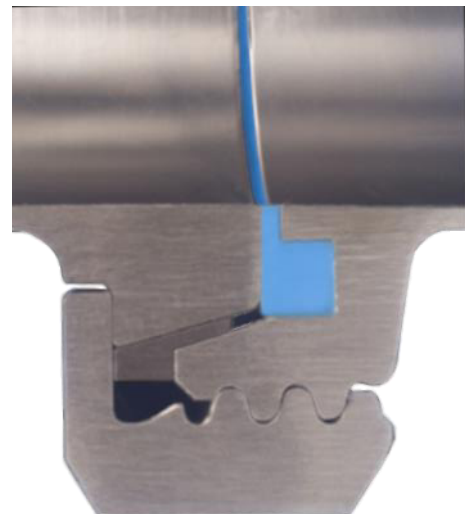
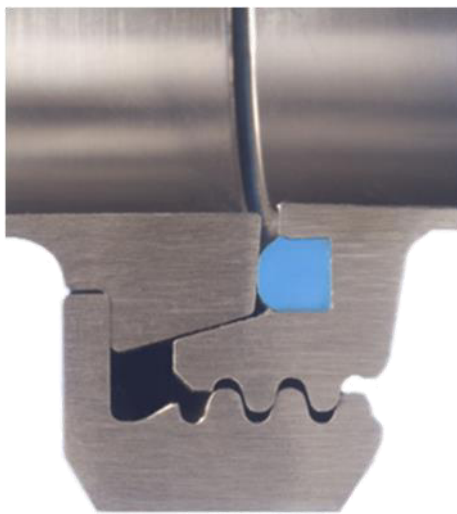
The M&S-HyCom-Conversion sets for milk pipe fittings according to DIN 11851 offer an efficient solution to optimise retroactively conventional milk pipe fittings which already in use into hygienic connections quickly and effectively.

This innovative and cost-effective alternative to pipe fittings as per DIN 11864 / DIN 11853 combines a metallic HyCom-Centering element with a specially matched HyCom-Gasket.

The HyCom-Conversion set ensures precise, offset-free alignment within the pipe system and also creates a defined pretension of the gasket through its stop function. A flush, hygienic and reliable gasket with the characteristics of a pipe fitting according to DIN 11864 / DIN 11853 is thereby guaranteed. The Fraunhofer Institute has proven and confirmed the outstanding cleaning ability through special cleaning tests.

### Connection without HyCom-Conversion set

### Connection with HyCom-Conversion set



#### Usage

#### Features

#### Versions

- Conversion of screw connections according to DIN 11851 to more hygienic connections;
- Applicable in industries with strict hygiene standards, including the food and beverage industry;
- Minimising the risk of contamination through gap-free sealing concept.


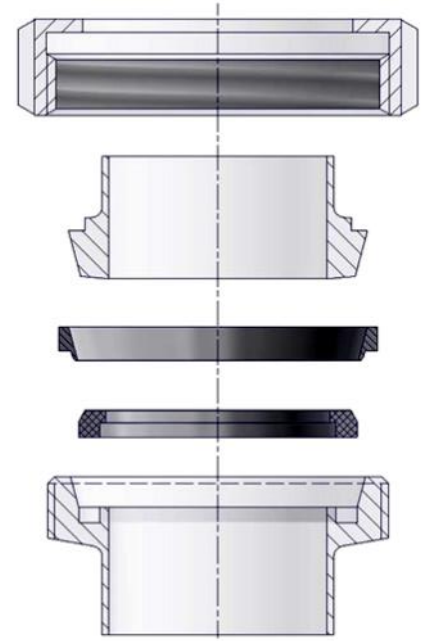
#### Usage

#### Features

#### Versions

- Precise alignment due to self-centring;
- Gap-free sealing for high hygienic requirements through combination of HyCom-Centering element and specially designed HyCom-Gasket;
- Uniform pretensioning of the seal by means of a metallic stop prevents retightening in the event of temperature fluctuations and ensures a longer service life;
- Cost-effective alternative to pipe fittings to DIN 11864 / DIN 11853;
- Offset-free radial alignment within the pipe system, especially for piggable pipelines;
- Can be retrofitted to upgrade existing screw fittings into hygienic connections;
- According to the examination conducted by the Fraunhofer Institute, a reduction in residual contamination of up to 93% was demonstrated.



Usage	Features	Versions
<ul style="list-style-type: none"><li>• Component parts (fig. 1)<ul style="list-style-type: none"><li>* HyCom-Centerring element;</li><li>* HyCom-Gasket.</li></ul></li><li>• Construction (fig. 2)</li><li>• Sizes<ul style="list-style-type: none"><li>* DN25 - DN150.</li></ul></li><li>• Versions<ul style="list-style-type: none"><li>* for unions according to DIN 11851 (pipe connection according to DIN EN 10357).</li></ul></li><li>• Permissible pressure<ul style="list-style-type: none"><li>* DN25 - DN40            40 bar;</li><li>* DN50 - DN100        25 bar;</li><li>* DN125 - DN150      16 bar.</li></ul></li><li>• Materials<ul style="list-style-type: none"><li>* Standard: 1.4301/AISI 304;</li><li>* FDA-compliant gaskets: EPDM, FKM.</li></ul></li><li>• Surfaces<ul style="list-style-type: none"><li>* Blank;</li><li>* In contact with product <math>Ra \leq 0,8 \mu\text{m}</math>.</li></ul></li><li>• Assembly<ul style="list-style-type: none"><li>* Insert the HyCom-Gasket into the male part (Fig. 3).</li><li>* Fit the HyCom-Centerring element onto the male part.</li></ul></li><li>• Certification<ul style="list-style-type: none"><li>* Certificates of conformity of the gaskets e.g. FDA;</li><li>* Certificate 2.2 according to DIN EN 10204;</li><li>* Inspection certificate 3.1 according to DIN EN 10204 for the primary material.</li></ul></li></ul>		<p>Fig. 1</p>  <p>Fig. 2</p>  <p>Fig. 3</p> 