

Ifd.Nr No.	Werkstoffbezeichnung Material Designation	Spezifikation Specification	Lieferzust. Condition	Erzeugnisform Product Description	Abmessung / Dimension		Prüfgrundlagen Anforderungen Techn. Requirements	Bemerkungen / Remarks Dec.-Nr.: WW_20_03_DE (2008-10)
					Dicke [mm] Thickness	Ø [mm]		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	1.4301, 1.4307, 1.4404, 1.4432, 1.4435 1.4541, 1.4571	DIN EN 10216-5, DIN EN 10217-7, DIN EN 10028-7 DIN 11850	a)	Rohre mit kaltgeformten Aushalsungen mit / ohne angeschweissten Stutzen, Kaltgeformte Klöpperböden	1,5 - 2,0  1,5 - 2,0	28 - 200  25,4 - 204	Richtlinie 97/23/EG DIN EN 13445-2 DIN EN 13480-2 AD 2000-HP100R AD 2000-HP 8/1 AD 2000-HP 7/3 DIN 11852  Prüfbescheinigung: EN 10204-3.1 Prüfmassgaben gemäß Bericht 1326W101290	Zertifiziert nach AD 2000-Merkblatt HP 0 und Richtlinie 97/23/EG Anhang I, Abs. 3.1 durch TÜV NORD Systems, Zertifikat Nr. 07-202-1282-HP-1845/08  a) Vormaterial (Rohr, Blech) lösungsgeglüht, Aushalsungen kaltgeformt  Schweißverfahrensprüfungen: Prüf-Nr. 5735P002380-1.1 Prüf-Nr. 5735P002380-2.1 Prüf-Nr. 5735P002380-3.1



Erläuterungen / Explanation: +AT / AT = Lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution heat treated and deturred; N = Normalgeglüht und normalisierend umgeformt / normalized and normalized transformed;  
 NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and annealed; +QT / V = vergütet / quenched and tempered; M = Thermomechanisch behandelt / thermomechanical treated  
 U = Ungeglüht / without annealing; S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved; A = weichgeglüht / soft annealed; CR = Temperaturgeregt umgeformt / controlled hot rolled  
 Hinweis zu Werkstoff gem. Richtlinie 97/23/EG / Hints for non harmonized materials use acc. to Directive 97/23/EC :  
 Für die spezifischen Einsatzbedingungen ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen benannten Stelle erforderlich.  
 The specific material operation conditions have to be approved by pressure equipment manufacturer and by the notified body in charge